

COREXTRUDE®

Pompe à engrenage d'extrusion

Avantages :

- ▶ Débit constant,
- ▶ Gain de qualité et de fiabilité,
- ▶ Installation rapide et simple,
- ▶ Prix attractif.
- ▶ Adaptée et très résistante aux hautes pressions, hautes températures et hautes viscosités.

Caractéristiques :

La pompe COREXTRUDE® est construite pour être installée avant ou après une extrudeuse. De façon simple, elle permet de réguler le flux de l'extrudeuse dans le cas où elle est montée après celle-ci.

- ▶ Corps en acier forgé,
- ▶ Roues dentées en acier au nickel chrome traité,
- ▶ Paliers en aciers alliés traités, rectifiés.
- ▶ Engrenage à denture hélicoïdale,
- ▶ Étanchéité assurée par tresses
- ▶ 2 sens de rotation possibles.

Brides ISO, ANSI ou autres. Pompes répondant aux normes API - ATEX etc...

Pour toutes les industries

Options :

1. Accouplement à goupilles de cisaillement,
 2. Arbre à cardans,
 3. Double enveloppe de réchauffage.
- ▶ Le corps peut être réchauffé par de la vapeur ou un fluide caloporteur ou avec des plaques électriques
4. Cartouches électriques chauffantes



Performances admises :

- ▶ Cylindrée : de 1,4 à 10 000 cm³/tr,
- ▶ Pression aspiration : jusqu'à 300 bar,
- ▶ Pression refoulement : jusqu'à 420 bar,
- ▶ Température : jusqu'à 450°C,
- ▶ Viscosité : jusqu'à 50 000 000 mPas,