

CORANE® - CORALOY®

Pompe à engrenage en matériaux nobles

Avantages :

- ▶ Usinage directement dans la masse (bloc forgé)
- ▶ La pression statique est de 150 bar pour chaque corps de pompe.
- ▶ Capacité de 0,5 cm³/tour jusqu'à 40 000 cm³/tour.
- ▶ Cette pompe en Acier Inoxydable répond aux normes Alimentaires et Cosmétiques.

Caractéristiques :

- ▶ Corps en acier inoxydable, alloy, zirconium, monel, titane etc...
- ▶ Roues dentées en acier au chrome traité, inox, alloy etc...
- ▶ Paliers carbone, céramique, carbure de silicium etc...
- ▶ Engrenage à denture droite ou hélicoïdale,
- ▶ Pour les petites pompes : taraudage gaz,
- ▶ Étanchéité assurée par une garniture mécanique simple ou double normalisée,
- ▶ Bout d'arbre :
 - avec clavette pour basses pressions,
 - à cannelures rectilignes à flancs en développante selon NFE 22-141 pour hautes pressions,
- ▶ 2 sens de rotation,
- ▶ Cylindrée : de 0,5 à 40 000 cm³/tr.

Brides ISO, ANSI ou autres. Pompes répondant aux normes ATEX

Performances admises :

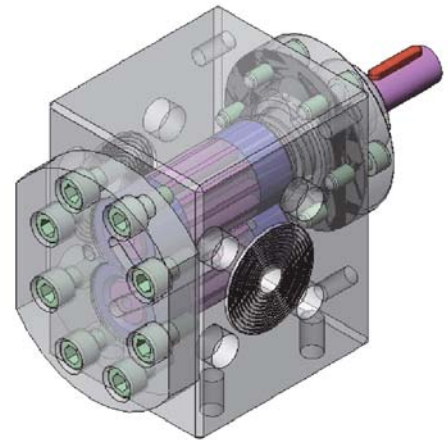
- ▶ Pression aspiration : -0,99 à +25 bar,
- ▶ Pression refoulement : jusqu'à 150 bar,
- ▶ Température : -30 à + 400°C,
- ▶ Viscosité : 1 à 1 000 000 mPas,
- ▶ Vitesse de rotation : selon produit,

L'obtention du débit et de la pression de refoulement est fonction de la viscosité et de la vitesse de rotation admise par les caractéristiques physico-chimiques du produit. La vitesse est aussi fonction de la viscosité et de la durée de vie souhaitée de la pompe



Extraction de produits sous vide :

- ▶ La pompe CORANE® peut extraire des produits dont la pression, au-dessus de la surface libre, est négative (dépression).
- ▶ La garniture mécanique double est impérative.
- ▶ La chambre de garniture est soit pressurisée, soit équipée d'un pot de lubrification par thermo-syphon COREAU®.



Success Story :

Type de produit : pharmaceutique

Viscosité : < 10 000 mPas

Type de pompe proposé : CORANE® C10

Après que le client ait consulté de multiples constructeurs de pompes de différents types, COREAU® s'est avérée être la seule entreprise capable de répondre aux besoins de son client grâce à une étude complète d'une pompe à engrenage en Titane (variété innovante). Nous avons effectué différents types d'essais avant de trouver la solution. Les limites de résistances ont été approchées à chaque essai, les données étant confidentielles, nous ne pouvons pas en dire plus à ce sujet. Un procédé a pu sortir de cette recherche et notre réalisation a permis une avancée technologique très significative de notre client dans son secteur d'activité.

Options :

- ▶ Soupape de sécurité incorporée à la pompe à recyclage interne ou externe
- ▶ Double enveloppe de réchauffage :
Le corps, le couvercle et le chapeau de garniture peuvent être réchauffés par de la vapeur ou un fluide caloporteur.
- ▶ Cartouches électriques chauffantes



CORANE® C10

Chimie ▶

Cosmétiques ▶

Alimentaire ▶

Pétrochimie ▶

Pharmacie ▶